

# MOTOBOMBA SUBMERSÍVEL JBN-400

## Diferenciais

- Fácil manuseio
- Leve
- Cabo elétrico 10 m

## Aplicações

- Residencial
- Esgotamento
- Limpeza de caixas d'água, reservatórios e cisternas
- Drenagem de pequenas piscinas e garagens

## Características do produto padrão

- Bocais com rosca BSP e com adaptador para mangueira
- Motor IP-68, 2 polos, 60 Hz, com protetor térmico
- Corpo em polipropileno
- Voluta em polipropileno com fibra de vidro
- Rotor em poliamida com 30% em fibra de vidro
- Selo mecânico buna, aço inox, grafite e cerâmica
- Comprimento do cabo de ligação: 10 m

## Importante

- Temperatura máxima do líquido: 35 °C
- Imersão máxima: 7 m



GARANTIA



Modelo	Potência (cv)	Monofásico	Ø Rotor (mm)	Bítila Recalque	INFORMAÇÕES HIDRÁULICAS							Pressão Máxima (m.c.a.)
					Altura Manométrica Total (m.c.a.)							
					1	2	3	4	5	6	7	
Q = Vazão (m³/h) - Válida para água em temperatura ambiente, nível do mar.												
JBN-400	1/2	✓	78	1" ou 1 1/2"	7,2	6,3	5,3	4,4	3,5	2,4	1,3	8